



**CENTRO INTEGRADO DE FORMACIÓN PROFESIONAL
LANBIDE HEZIKETAKO IKASTETXE INTEGRATUA**

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL CURSO			
Unidad formativa (curso) Prest. unitat. (ikastaroa)	Inspección y control de calidad en soldaduras	Código Kodea	FML 03
Familia / Familia	FABRICACION MECANICA	Cod./Kod.	FM
Número de horas Ordu - kopurua	35		

1.- Capacidades (Objetivos) / Gaitasunak (Helburuak).

- 1.- Adquirir conocimientos y técnicas de inspección antes, durante y después del soldeo.
- 2.- Conocer la secuencia lógica y técnica a seguir en el análisis de falla de una soldadura.
- 3.- Conocer los conceptos teóricos de cada método ensayo, así como las diferentes aplicaciones de estos métodos.
- 4.- Conocer las diferentes normativas que regulan los Ensayos No Destructivos.
- 5.- Manejar con destreza los diferentes equipos de END utilizados en la inspección de piezas.
- 6.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental.
- 7.- Mantener el área de trabajo con el grado apropiado de orden y limpieza.

2.- Contenidos / Edukiak.

Unidad didáctica / Unitate didaktikoa		HORAS ORDUAK
Nº/Zkia	Denominación / Izendapena	
0	Acogida y presentación	1
1	Introducción.	1
2	Inspección de soldadura.	2
3	Discontinuidades.	2
4	Simbología de soldadura.	3
5	Procesos de soldadura.	2
6	Cualificación de procedimientos de soldadura y soldadores.	1
7	Métodos de inspección destructiva.	1
8	Métodos de inspección no destructiva. Introducción a las técnicas de END. Normativa. VT Inspección visual. PT Líquidos penetrantes. MT Partículas magnéticas. UT Ultrasonidos	22
TOTAL TOTALA		35

3.- Requisitos y condiciones / Baldintzak.

Los alumnos que se matriculen en el curso no tienen que cumplir ningún requisito. Solamente se pide interés por los contenidos del curso y ganas de trabajar.